

AB 胶

● **产品：DDEAS**

● **尺寸：500mm(或 1000mm)*100m*1 卷（可调整）**

● **产品特性**

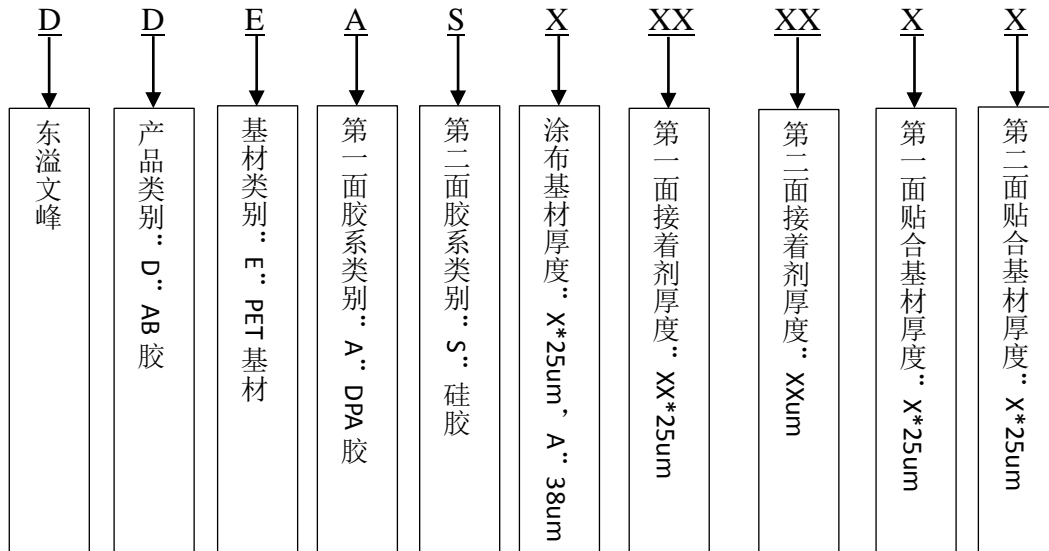
- 无酸型、不会腐蚀 ITO
- 符合环保要求
- 光学性能优良、优异的附着力，排气速度快
- 耐老化性
- 胶质极软
- 优异的制程适应能力



● **物性指标：**

项目		单位	DDEAS2033022	DDEAS2043032	DDEAS4053532	测试方法
厚度	离型膜	μm	50	75	75	JIS K7130
	OCA		75	100	125	
	PET		50	50	100	
	硅胶层		30	30	35	
	保护膜		50	50	50	
OCA 面离型力		g/in	6.26	5.95	6.37	JIS Z0237
OCA 面剥离强度		N/in	27.17	30.66	36.03	
透光率		%	92.41	92.75	92.43	JIS K7361-1
雾度		%	0.51	0.27	0.81	JIS K7136

● 产品规格指导:



注: 以上数据仅供参考, 具体数据请参考检验报告

● 包装及储存

产品采用防潮、干燥包装, 成卷装入纸箱。

温度 $25 \pm 5^{\circ}\text{C}$ 、湿度 $60 \pm 10\% \text{RH}$ 、无腐蚀性气体的室内, 防火、防潮、防雨淋及机械损伤, 制造日期后保存 6 个月。

● 使用注意事项

1. AB 胶与 FILM 贴合过程中, 用加热的贴膜机覆膜, 因为膨胀率不一样产生气泡以及滚压过程中, 受热不均和受力不均产生气泡, 这种气泡放到脱泡机里除泡效果甚微。

2. 上下层都为玻璃时, 一般用手贴或者垂压(加热)真空贴合机贴合。手贴容易因压力不均而产生气泡; 真空贴合机贴合同样需要注意受力受热不均造成的气泡问题。

3. 放置: 建议悬挂放置, 避免 AB 胶受到重压造成压痕不良